

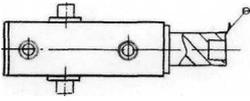
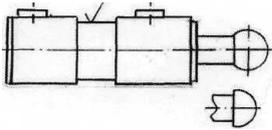
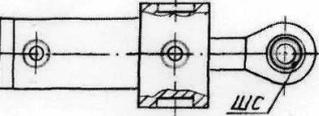
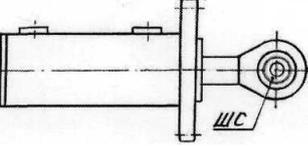
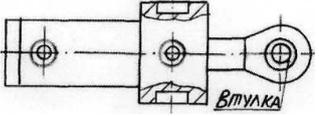
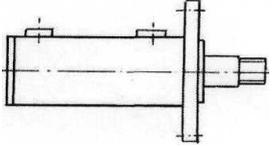
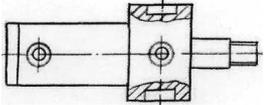
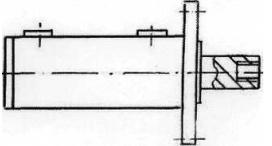
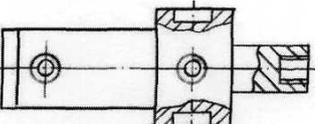
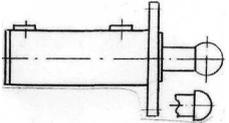
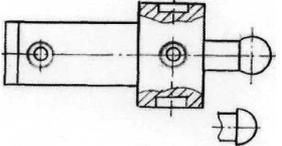
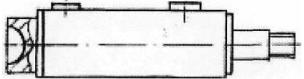
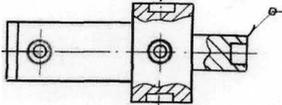
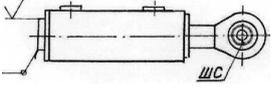
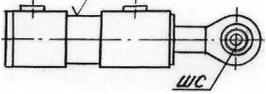
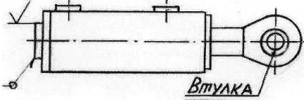
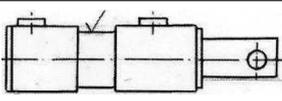
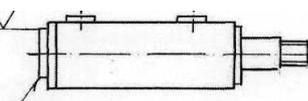
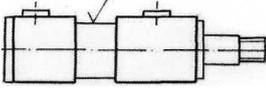
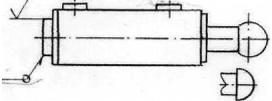
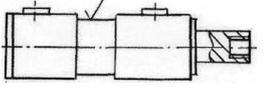
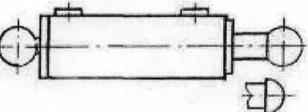
ТИПЫ КОНСТРУКТИВНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ГИДРОЦИЛИНДРОВ ПО ПОДВОДУ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ Таблица

Тип	Схема	Тип	Схема	Тип	Схема
1		3		5	
2		4		6	
				7	

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КРЕПЛЕНИЯ (УСТАНОВКИ) ГИДРОЦИЛИНДРОВ НА МАШИНЕ Таблица

Тип	Описание	Схема	Тип	Описание	Схема
11	Проушины с шарнирными подшипниками на корпусе и штоке.		24	Проушина с втулкой на корпусе и шток с внутренней резьбой.	
12	Проушина с шарнирным подшипником на корпусе и проушина с втулкой на штоке.		25	Проушина с втулкой на корпусе и шток со сферой или грибком.	
13	Проушина с шарнирным подшипником на корпусе и шток с наружной резьбой.		26	Проушина с втулкой на корпусе и с подготовкой конца штока под сварку с требуемой деталью.	
14	Проушина с шарнирным подшипником на корпусе и шток с внутренней резьбой.		27	Проушина с втулкой на корпусе и шток на конце с вилкой.	
15	Проушина с шарнирным подшипником на корпусе и шток со сферой или грибком.		31	Корпус на цапфах и проушина с шарнирным подшипником на штоке.	
16	Проушина с шарнирным подшипником на корпусе и с подготовкой конца штока под сварку с требуемой деталью.		32	Корпус на цапфах и проушина с втулкой на штоке.	
21	Проушина с втулкой на корпусе и проушина с шарнирным подшипником на штоке.		33	Корпус на цапфах и шток с наружной резьбой.	
22	Проушины с втулками на корпусе и штоке.		34	Корпус на цапфах и шток с внутренней резьбой.	
23	Проушина с втулкой на корпусе и шток с наружной резьбой.		35	Корпус на цапфах и шток со сферой или грибком.	

46

Тип	Описание	Схема	Тип	Описание	Схема
36	Корпус на цапфах и с подготовкой конца штока под сварку с требуемой деталью.		55	Посадочная цилиндрическая поверхность на корпусе и шток со сферой/грибком.	
41	Корпус на цапфах с отверстием и проушина с шарнирным подшипником на штоке.		61	Фланец на корпусе и на штоке проушина с ШС.	
42	Корпус на цапфах с отверстием и проушина с втулкой на штоке.		63	Фланец на корпусе и шток с наружной резьбой.	
43	Корпус на цапфах с отверстием и шток с наружной резьбой.		64	Фланец на корпусе и шток с внутренней резьбой.	
44	Корпус на цапфах с отверстием и шток с внутренней резьбой.		65	Фланец на корпусе и шток со сферой или грибком.	
45	Корпус на цапфах с отверстием и шток со сферой или грибком.		73	Проушина со сферическим отверстием на корпусе и шток с наружной резьбой.	
46	Корпус на цапфах с отверстием и с подготовкой конца штока под сварку с требуемой деталью.		81	Корпус с подготовкой конца крышки под сварку и на штоке проушина с ШС.	
51	Посадочная цилиндрическая поверхность на корпусе и на штоке проушина с ШС.		82	Корпус с подготовкой конца под сварку и проушина с втулкой на штоке.	
52	Посадочная цилиндрическая поверхность на корпусе и шток с отверстием.		83	корпус с подготовкой конца крышки под сварку и шток с наружной резьбой.	
53	Посадочная цилиндрическая поверхность на корпусе и шток с наружной резьбой.		85	Корпус с подготовкой конца под сварку и шток со сферой или грибком.	
54	Посадочная цилиндрическая поверхность на корпусе и шток с внутренней резьбой.		95	Корпус со сферической крышкой и шток со сферой или грибком.	

47

При эксплуатации гидроцилиндров следует применять рабочие жидкости с кинематической вязкостью 8...3500 мм.кв./с (сСт) при температуре не более +70°C с классом чистоты не хуже 14 класса.

Примеры усилий, развиваемых гидроцилиндрами в зависимости от исполнений представлены в таблице ниже.

Исполнение гидроцилиндра	Усилие на штоке, Н тянущее/толкающее	Присоединение
ЦПГ2-50.25.S.L.10.22.1К.3	19200/13400	К 3/8"
ЦПГ2-50.25.S.L.16.52.1К.1	31400/23600	К 3/8"
ЦПГ2-50.32.S.L.16.11.1М.3	31400/18500	M22x1,5
ЦПГ2-63.32.S.L.16.11.1К.3	50000/37000	К 1/2"
ЦПГ2-80.40.S.L.16.11.1М.1	83800/54700	M27x2
ЦПГ2-100.56.S.L.16.22.1К.3	125600/85000	К 1/2"
ЦПГ2-110.56.S.L.16.11.1М.1	150000/95000	M27x2
ЦПГ2-125.80.S.L.25.11.1Ф.1	300000/181000	-

7. ГИДРОМОТОРЫ И ГИДРОНАСОСЫ

7.1. Гидромоторы типа Г15-2..Р

Гидромоторы предназначены для бесступенчатого регулирования скоростей, работы в системах, где требуется реверсирование, частое включение, автоматическое и дистанционное управления.

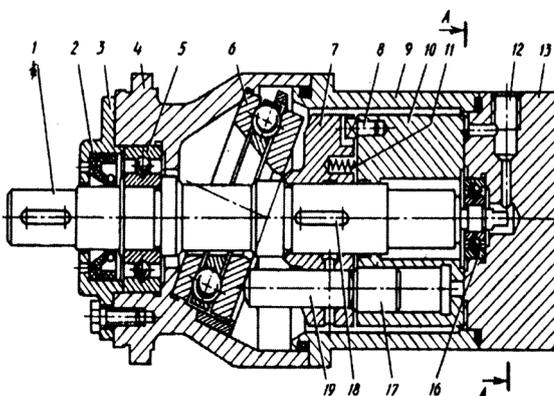
Гидромоторы работают на минеральных маслах с вязкостью 10...200 сСт, при температуре масла от +10°C до +60°C и температурой окружающей среды от 0°C до +45°C.

Таблица

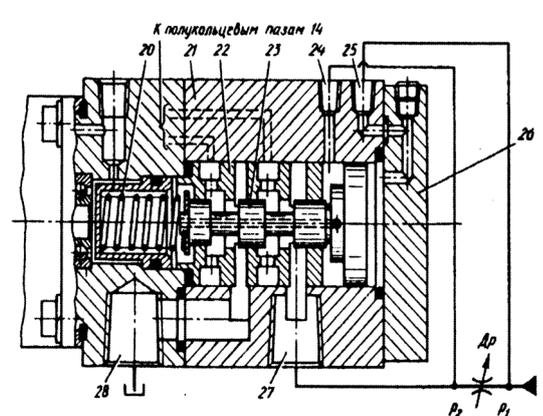
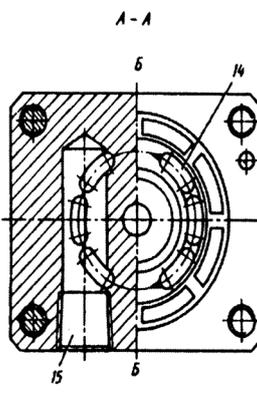
Тип изделия	Макс. давление на входе, МПа	Рабочий объем, см ³	Макс. частота вращения, об/мин	Номин. расход, л/мин	Номинальная мощность, кВт	Масса, кг
Г15-21Р	12,5	11,2	2400	10,8	0,96	4
Г15-22Р		20	2100	19,2	1,7	6,1
Г15-23Р		40	1800	40,2	3,4	10,6
Г15-24Р		80	1500	76,8	6,8	19
Г15-25Р		160	1296	153,6	13,6	37,3



Г15-2..Р



Аксиально-поршневые гидромоторы типа Г15-2*Р



Аксиально-поршневые гидромоторы типа Г15-2*М